

Curatech SP 328

PEER Energy GmbH
An der Niers 27
D - 47608 Geldern

Ihr Ansprechpartner:
Herr Ralf Giebmanns
Telefon 02831-39 59 50 50
info@peerenergy.de

Flüssiges Spritzentfettungsmittel für die Vorbehandlung von Eisen und Stahl, mit Korrosionsschutz

Produktdaten

Form:	flüssig
pH-Wert, 1%ige Lsg. :	9,8 - 10,5
Farbe:	hellgelb
Dichte:	1,02 - 1,05 g/ml

Eigenschaften

- Curatech SP 328 ist ein flüssiger, schnelltrennender Spritzreiniger für Eisen und Stahl.
- Curatech SP 328 verfügt über einen sehr guten Korrosionsschutz.
Eine 1%ige Lösung hat nach DIN 51360 den Wert 0, d.h. keine Korrosion.
- Das Produkt bildet oberhalb von 30 °C keinen störenden Schaum mehr.

Anwendung

- Die Anwendungstemperatur sollte zwischen 50 - 70 °C liegen.
- Die Einsatzkonzentration sollte 0,5 - 1 % betragen.
- Die Waschzeiten sind anlagen- und verschmutzungsabhängig und liegen in der Regel zwischen 2 - 6 min.

Konzentrations- Bestimmung

Reagenzien:	1. Methylorange - Lsg. 2. 0,1 N Salzsäure 3. Destilliertes Wasser
Faktor:	0,11

25 ml Reinigerlösung werden nach Zugabe von 100 ml dest. Wasser und 5 bis 6 Tropfen Methylorange-Lsg. mit 0,1 N Salzsäure von gelb nach zwiebelrot titriert.

Verbrauchte ml Salzsäure x 0,11 = % Curatech SP 328